



Jongen Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG

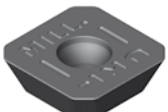
FP 141 CT10

Ab sofort ist für unseren Planfräser 140 die Wendeplatte FP141 CT10 auch als Cermet- Sorte lieferbar.

Die Type ist vorzugsweise zum Schlichten von Stählen, Edelstählen und GGG + GG Materialien einzusetzen, wobei durch die Weiterentwicklung der Cermet- Schneidstoffe die Schruppbearbeitung bedingt möglich ist. Hier ist besonders auf stabile Verhältnisse zu achten.

Die Sorte ist ausschließlich zur Trockenbearbeitung geeignet.

Technische Daten

	FP 141 CT10	16,30 €/*/ Stück	Maße: 14,3x14,3x4,0, Plattensitz: A13 Umfangsgeschliffen, Schneide gefast und verrundet, Schneidenschutzfase-, Auflage- und Spanfläche geschliffen Verpackungseinheit: 10 Stk
---	----------------	---------------------	--

* Preise zzgl. MwSt.

Schnittdatenempfehlung

Werkstoff	Härte	Schnittgeschwindigkeit V_c [m/min.]
Baustahl, unlegierter Stahl	< 180 HB	500 (300 - 600)
Werkzeugstahl, Vergütungsstahl, legierter Stahl	180 - 350 HB	450 (300 - 600)
rostfreier Stahl, Edelstahl, hochlegierter Stahl	< 270 HB	300 (200 - 400)
Grauguss	< 800 N/mm ²	500 (400 - 600)
Kugelgraphitguss	< 350 N/mm ²	550 (400 - 600)

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte.

Je nach Maschine, Werkstück und Aufspannung sind Korrekturen nach oben wie nach unten möglich.

Zahnvorschübe sollten zwischen 0,1-0,3mm je nach geforderter Oberflächengüte gewählt werden.

Bei internen Versuchen wurden Oberflächengüten von R_z 1,66- 1,99 μ m (R_a 0,2-0,3 μ m) erzielt, bei Zahnvorschüben zwischen 0,1-0,3mm und einer Schnittgeschwindigkeit von 500 m/min